

## NOVA LAM

Untenschleifende Breitbandschleifmaschine für HPL und CPL  
Bottom sanding wide belt sander for HPL and CPL



### MERKMALE (Technische Änderungen vorbehalten)

- Zum Kalibrieren von HPL oder CPL
- Einlauf über Vakuumbändertisch
- Gummierte Gegendruckwalze
- Einlauftrichter mit feinjustierbarer Tastrolle
- Automatische Vorschubregulierung bei Ueberlast
- Alle Vorschubwalzen oben und unten angetrieben
- Gegendruckwalze angetrieben
- Fotozellenbandsteuerung und Bandüberwachung
- Kontaktwalze umstellbar auf Mit- / Gegenschliff
- Garantierte Dickentoleranzen von bis zu +/- 0.025mm
- Minimale Laminatdicke bei HPL: (0.3) 0.4mm
- Minimale Laminatdicke bei CPL: 0.2mm
- Automatische Dickenregelung (optional)
- Ionisierstäbe zur elektrostatischen Entladung (optional)

### TECHNISCHE DATEN

- Arbeitsbreiten 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Maschinenöffnung 150 / 300mm
- Produktionsgeschwindigkeiten bis 72m/min.
- Kontaktwalzendurchmesser  $\varnothing$  275mm
- Schnellöffnung über Pneumatikzylinder (CPL)
- Schnellöffnung über Spindel (HPL)
- Arbeitshöhe der Maschine 1'400mm
- Dickeneinstellung in 1/100mm Abstufung
- Schleifbandlänge 2'620mm

### FEATURES (Technical specifications are subject to change)

- For calibrating HPL and CPL
- Infeed via vacuum belt conveyor
- Rubber-coated counter pressure roller
- Infeed funnel with fine adjustable tracer roller
- Automatic feed speed control at overload
- All top and bottom conveyor rolls driven
- Counter pressure roller driven
- Infrared belt tracking and monitoring
- Contact drum drive direction switchable
- Guaranteed thickness tolerance of up to +/- 0.025mm
- Minimum laminate thickness for HPL : (0.3) 0.4mm
- Minimum laminate thickness for CPL: 0.2mm
- Automatic thickness adjustment (optional)
- Ionising bars for electrostatic discharge (optional)

### TECHNICAL DATA

- Working widths 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Machine opening 150 / 300mm
- Production speed up to 72m/min.
- Contact drum diameter  $\varnothing$  275mm
- Quick opening via pneumatic cylinder (CPL)
- Quick opening via high precision spindle (HPL)
- Working height of machine 1'400mm
- Thickness adjustment width 1/100mm graduation
- Belt length 2'620mm

## CARACTÉRISTIQUES (Sous la réserve de changement technique)

- Pour calibrer HPL ou CPL
- Entrée par plateau à bandes sous vide
- Cylindre de contre-pression caoutchouté
- Trémie d'entrée avec rouleau détecteur à réglage de précision
- Régulation automatique de l'avance pour surcharge
- Tous les cylindres d'avance à entraînement en haut et en bas
- Cylindre de contre-pression entraîné
- Commande de la bande par cellule photoélectrique et surveillance de la bande
- Cylindre de contact réglable sur polissage aller / retour
- Tolérances d'épaisseur garanties allant jusqu'à +/- 0.025mm
- Épaisseur minimale du laminé pour HPL: (0.3) 0.4mm
- Épaisseur minimale du laminé pour CPL: 0.2mm
- Régulation automatique de l'épaisseur (en option)
- Barres ionisées pour déchargement électrostatique (en option)

## DONNÉES TECHNIQUES

- Largeurs de travail de 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Ouverture de machine 150 / 300mm
- Vitesses de production jusqu'à 72m/min.
- Diamètre du cylindre de contact  $\varnothing$  275mm
- Ouverture rapide via cylindre pneumatique (CPL)
- Ouverture rapide via broche (HPL)
- Hauteur de travail de la machine 1'400mm
- Réglage de l'épaisseur en 1/100mm
- Longueur de bandes abrasives 2'620mm

## CARACTERÍSTICAS (Modificación técnica reservada)

- Para calibrar HPL o CPL
- Entrada a través de una mesa de cinta de vacío
- Cilindro de contrapresión engomado
- Tolva de alimentación con rodillo palpador de regulación fina
- Regulación de avance automática en caso de sobrecarga
- Todos los cilindros de avance son accionados arriba y abajo
- Cilindro de contrapresión accionado
- Mando de la cinta por célula fotoeléctrica y vigilancia de la cinta
- Cilindro de contacto adaptable a esmerilado de ida/retorno
- Tolerancias de espesores garantizadas de hasta +/- 0.025mm
- Espesor mínimo del laminado para HPL: (0.3) 0.4mm
- Espesor mínimo del laminado para CPL: 0.2mm
- Regulación automática de espesor (opcional)
- Barras de ionización para la descarga electrostática (opcional)

## DATOS TÉCNICOS

- Anchuras de trabajo de 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Abertura de máquina 150 / 300mm
- Velocidades de producción hasta 72m/min.
- Diámetro del cilindro de contacto  $\varnothing$  275mm
- Apertura rápida a través de cilindro neumático (CPL)
- Apertura rápida a través de husillo (HPL)
- Altura de trabajo de la máquina 1'400mm
- Regulación del espesor en 1/100mm
- Longitud de la cinta abrasiva 2'620mm

## CARATTERISTICHE (Con riserva di modifiche tecniche)

- Per calibrare HPL o CPL
- Introduzione tramite tavolo a nastri sotto vuoto
- Rullo gommato di reazione d'appoggio
- Tramoggia di introduzione con rullo del tasto a regolazione fine
- Regolazione automatica di avanzamento nel caso di sovraccarico
- Tutti i rulli di avanzamento azionati sopra e sotto
- Rullo di reazione d'appoggio azionato
- Comando nastro fotocellule e controllo nastro
- Rullo di contatto commutabile su co-rettifica / contro-rettifica
- Tolleranze di spessore garantite fino a +/- 0.025mm
- Spessore minimo di laminato con HPL: (0.3) 0.4mm
- Spessore minimo di laminato con CPL: 0.2mm
- Regolazione automatica di spessore (opzione)
- Barrette di ionizzazione per scaricamento elettrostatico (opzione)

## DATI TECNICI

- Larghezze di lavoro da 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Apertura macchina 150 / 300mm
- Velocità di lavoro fino a 72m/min.
- Diametro rulli di contatto  $\varnothing$  275mm
- Apertura rapida tramite cilindro pneumatico (CPL)
- Apertura rapida tramite mendrino (HPL)
- Altezza di lavoro della macchina 1'400mm
- Regolazione spessore in 1/100mm
- Lunghezza nastri abrasivi 2'620mm

## CARACTERÍSTICAS (Reservar modificação técnica)

- Para a calibração de HPL ou CPL
- Entrada através da mesa de cinta de vácuo
- Cilindro de contrapressão revestido de borracha
- Funil de entrada com rolo tensor
- Regulação automática de avanço no caso de sobrecarga
- Todos os cilindros de avanço com accionamento superior e inferior
- Cilindro de contrapressão accionado
- Comando da cinta de célula fotoeléctrica
- Cilindro de contacto comutável para rectificação em sentido directo/oposto
- Tolerâncias de espessura garantidas de até +/- 0.025mm
- Espessura mínima de lâmina de plástico em HPL: (0.3) 0.4mm
- Espessura mínima de lâmina de plástico em CPL: 0.2mm
- Regulação automática de espessura (opção)
- Barras de ionização para uma descarga eléctrico-estática (opção)

## DADOS TÉCNICOS

- Larguras de trabalho de 1'300 / 1'600 / 1'900 / 2'200mm
- Abertura de máquina 150 / 300mm
- Velocidades de produção de até 72m/min.
- Diâmetro dos cilindros de contacto  $\varnothing$  275mm
- Abertura rápida através do cilindro pneumático (CPL)
- Abertura rápida através do fuso (HPL)
- Altura de trabalho da máquina 1'400mm
- Ajuste da espessura em 1/100mm
- Comprimento da correia abrasiva 2'620mm