



Zargenbearbeitungs- maschine Optimat ZET 510

**Türzargen-Enden professionell
und schnell bearbeiten**

Ob einfach Blockzarge oder anspruchsvolle Umfassungszarge – ZET 510 überzeugt mit höchster Präzision.

Das besondere Prinzip dieser Maschine: Die schwenkbare Säge umfährt das Werkstück im Gleichlauf und ermöglicht dadurch absolut ausrissfreie Gehrungsschnitte.

Abgesehen von Gehrungssägen umfasst das Leistungsprofil der ZET 510 sowohl Topf- und Verbindungsbohrungen, als auch Lamello- und Klammernutfräsen.

Mit der Maschine Optimat ZET 510 können Sie Türzargen auch kommissionsweise bearbeiten: In bester Qualität und bis zu fünfmal schneller als mit herkömmlichen Verfahren.

Damit sind Sie für die komplette Bearbeitung von Zargen-Enden bestens gerüstet.



Door frame processing machine Optimat ZET 510

**Professional and high speed processing
of door frame ends**

Whether simple block frames or complex surrounding frames – the ZET 510 offers high precision.

The machine is based on a special principle: the tiltable sawing unit travels around the workpiece with synchronous saw-blade rotation achieving a smooth mitre cut without chipping the workpiece surface. In addition to the mitre cutting the ZET 510 provides equipment for drilling assembly holes as well as routing grooves for Lamello-connectors or assembly clamps.

The Optimat ZET 510 also permits the just-in-time processing of door frames: in premium quality and up to five times faster than with conventional methods.

This provides the ideal solution for the complete processing of frame ends.

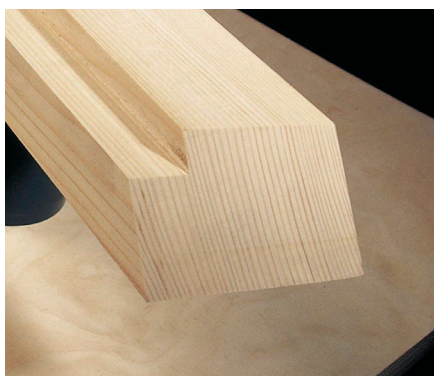
Optimat | profi line | power line



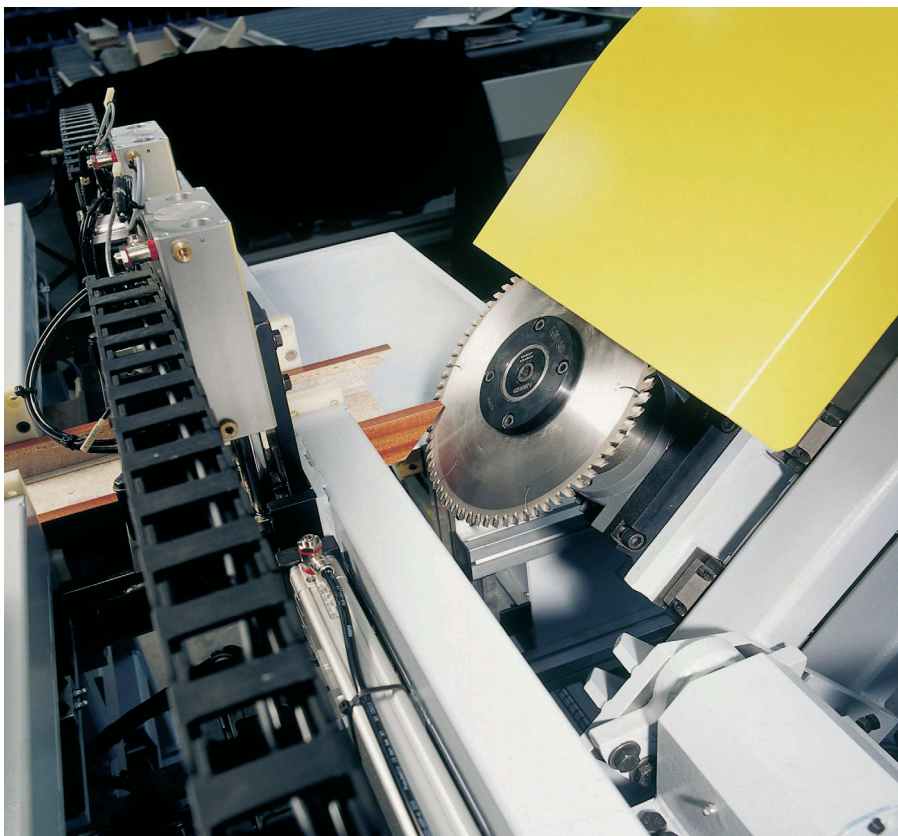
Technische Daten / Specifications Optimat ZET 510



U-Zarge mit Gehrungsschnitt
U-frame with mitre cut



Blockzarge mit Gehrungsschnitt
Block frame with mitre cut



Umlaufendes Sägeaggregat
Travelling saw unit

	Optimat ZET 510
Grundausrüstung / Basic equipment	
1 schwenkbares Sägeaggregat zum Ablängen der Zargen im Winkel von 45° und 90° 1 tiltable sawing unit for mitre cuts 45° and square cuts 90°	
1 Bohraggregat zum Bohren von Verbindungsbohrungen senkrecht zur Gehrung 1 drilling unit for drilling assembling holes perpendicular to the mitre cut	
1 Fräsaggregat zur Fräsung von Klammernuten 1 routing unit for processing connector clamps	
Maschinenabmessungen / Machine dimensions	
Arbeitshöhe / working height [mm]	1000
Gesamtlänge / overall length [mm]	4400
Gesamtbreite / overall width [mm]	4400
Optionen / Options	
Lamello-Fräsaggregat / Lamello-router	
Topfbohraggregat / Drilling unit for cover connecting holes	
Abfalltransportband / Waste conveyor	
Arbeitsmaße der Zargen / Dimensions of door frames	
– Zargenlängen / length of frames [mm]	590 – 2650
– Mauerstärke / wall thickness [mm]	60 – 600
– Gesamthöhe mit Bekleidungswinkel / overall height of the frame side cover [mm]	120

Technische Daten und Fotos sind nicht verbindlich.
Wir behalten uns Änderungen im Zuge der
Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

We reserve the express right to make changes in the
interests of progress.



TORWEGGE Holzbearbeitungsmaschinen GmbH

Alter Kirchweg 11 · D-32584 Löhne
GERMANY

Phone: +49 (0)57 31 84 96 - 0

Fax: +49 (0)57 31 80 07 (Zentrale)

Fax: +49 (0)57 31 84 96 29 (Service)

E-Mail: info@torwegge-gmbh.de

Internet: www.torwegge-gmbh.de