

GERLING Automation

Silberdrahtlötautomat GLED
Automatic Wire Saw Brazing
Machine GLED



GERLING Silberdrahtlötautomat GLED

Besondere Merkmale:

- Als Lot wird Silberdraht verwendet.
- Schnelle Umrüstung auf verschiedene Sägenabmessungen. Die meisten Einstellungen werden über die Maschinensteuerung programmiert.
- Die Zähne werden zentrisch mit hoher Präzision auf das Sägeblatt aufgelötet.
- Eine temperaturgeregelte Erwärmung ermöglicht Lötverbindungen mit optimaler Qualität.
- Kurze Einarbeitungszeit und einfache Bedienung.
- geringe Anzahl von Wechselteilen

Technische Beschreibung:

- Ordnen und Zuführen der Zähne mittels Sortiertopf Förderband mit optischer Teilesortierung.
- Die Zähne werden mit einem Vorbereitungsgreifer der Lötzange zugeführt.
- Die Zähne werden in die wassergekühlte Lötzange eingelegt und mit Keramikbacken gespannt.
- Flussmittel wird auf den Zahn dosiert.
- Die Lötzange transportiert den Zahn zum Sägeblatt.
- Der Zahn wird an das Sägeblatt angelötet.
- Indexierung des Sägeblatts mittels Elektromotor.

Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser: 100 - 310 mm
- Option: 500 mm
- Spanwinkel: -10 - +25°
- Zahnbreite: 1,3 - 8 mm
- Zahnlänge: 3 - 13 mm
- HF-Leistung: 3,4 kW
- Option: 5,6 kW, 12 kW
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1000 x 1000 x 1400 mm
- Gewicht: ca. 300 kg.

Sonderwünsche auf Anfrage.

GERLING Automatic Wire Saw Brazing Machine GLED

Special features:

- Silver wire is used.
- Innovative machine design for fast change over to different saw and carbide tip sizes.
- Silver wire is used.
- Most machine settings are programmable.
- Carbide tips are brazed centred to the saw body with high precision.
- The temperature controlled brazing cycle allows brazing joints with supreme quality.
- Quick familiarization with the machine, easy to handle.
- Small number of change parts.

Technical description:

- Sorting and feeding of the tips by means of bowl feeder and longitudinal conveyor with optical sorting unit.
- The tips are fed to the brazing grip.
- Dosing of the flux onto the tip.
- The tips are fed into a water-cooled brazing grip and clamped with ceramic plates.
- The brazing grip is transporting the tip to the saw blade.
- Brazing of the tip onto the circular saw blade with integrated annealing function
- Indexing of the saw blade by means of electric motor.

Technical data:

- Diameter of saw blades: 100 - 310 mm
- Option: 500 mm
- Rake angle: -10 - +25°
- Tip width: 1.3 - 8 mm
- Tip length: 3 - 13 mm
- High-frequency power: 3.4 kW (option 5.6 kW, 12 kW)
- Machine dimensions (L x W x H): 1000 x 1000 x 1400 mm
- Weight approx. 300 kg.

Special design on request.

德国格林自动焊线焊齿机. 型号:GLED

机台特点简介:

创新设计针对于硬质合金圆锯快速变换不同规格与钨钢设定程序化数控操作方便.熟悉简单易学 维修保养简单.

技术操作简述 迅速使用机床

- 1.排序拣选钨钢送齿供给装置.结合稳定精准之光纤数控检测送齿设备
- 2.自动夹齿到焊接夹座
- 3.添加焊剂到钨钢上 (以气动阀控制焊剂量)
- 4.运用耐高温陶瓷片夹紧钨钢后送入焊接座中准备焊接
5. 再将钨钢夹送到锯片齿座.
- 6.精准定位后焊接并将锯片钢板钨钢进行一体性温控回火
- 7.焊接锯片时以最精确之电磁马达定位操作简易

焊接锯片范围规格如下:

焊接圆锯可依客户要求:基本直径100mm-310mm

锯片焊接角度:-10- +25°

钨钢长度 :3-13mm

钨钢宽度 :1.3-8mm

输出功率可依客户做搭配3.4KW (选配 5.6KW 12KW)

机床呎吋:(LxWxL):1000mm x 1000mm x 1400mm

机床重量:300 KGS

特殊设计与需求

格林焊机GLED

机床可依客户需求特殊设计并可加装机械手功能,增加

自动化焊接的产能效率与更增加

硬质合金圆锯片高品质焊接强度与硬度.



GERLING
Automation

GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49(0)71 91 / 92 35-0

Telefax +49(0)71 91 / 92 35-100

E-Mail info@gerling-automation.de

<http://www.gerling-automation.de>