

## Technical characteristics

	<b>MSX 750 MAN</b>	<b>MSX 750 CAP</b>	<b>MSX 750 ARC</b>	<b>C 1000 ARC</b>	<b>IHT 3000</b>
Maximal stroke	220 mm	220 mm	220 mm	120 mm	220 mm
Speed/Load (standard)	80 mm/s - 12 kg	80 mm/s - 12 kg	80 mm/s - 12 kg	120 mm/s - 7 kg	80 mm/s - 12 kg
- Speed/Load (optional)	50 mm/s - 18 kg	50 mm/s - 18 kg	-	-	80 mm/s - 30 kg
Weight Linear Drive	11 kg	11 kg	11 kg	11 kg	11 kg
Type of signal connection to LINEAR DRIVE	one cable for 24 V and signals	one cable for 24 V and signals	one cable for 24 V and signals	one cable for 24 V and signals	one cable for 24 V and one for signals
Clearance control - oxyfuel	-	capacitive	capacitive	-	capacitive
Clearance control - plasma	-	capacitive	arc voltage	arc voltage	arc voltage
setting of pierce height	-	by REMOTE CONTROL POTENTIOMETER	capacitive with RING ELECTRODE	touching of metal sheet surface	touching of metal sheet surface or touchless with nozzle sensor
Input arc voltage	-	-	0-10 V, 0-300 V	0-10 V (0-300 V with Isolation Amplifier)	0-10 V, 0-300 V
Cutting setting	Manual up/down	CNC, REMOTE CONTROL POTENTIOMETER	CNC, ARC VOLTAGE SENSE UNIT	CNC, ARC OPERATOR PANEL	CNC, Operator Terminal, CUTBUS®
Basic setting	-	SENSOR MOTOR CONTROL UNIT	ARC VOLTAGE SENSE UNIT, SENSOR MOTOR CONTROL UNIT	LINEAR DRIVE, ARC OPERATOR PANEL	Operator Terminal, CUTBUS®
Vertical collision protection	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Horizontal collision protection	-	-	integrated in LINEAR DRIVE	integrated in Torch clamp	integrated in LINEAR DRIVE
- Deflection 3D collision protection	-	-	5°	max. 45°	5°
- Damage protection of torch	-	-	collision signal to CNC	rated breake point	collision signal to CNC
Manual adjustment	Manual up/down	Manual up/down	Manual up/down	Manual up/down	Manual up/down
Automatic mode	-	Yes	Yes	Yes	Yes
Corner	-	-	Yes	No	Yes
Retract position	-	-	adjustable	fix	adjustable
Switching between plasma / oxyfuel	-	-	-	-	Yes
Upper threshold	-	-	adjustable	fix	adjustable
Scrap cutting	-	-	-	-	Yes
Gas pre-flow for fast ignition	-	-	-	-	Yes
Read/write technology data from/to CNC	-	-	-	-	Cutbus®
Bus systems	-	-	-	-	Cutbus® CANOpen (optional)

Changes are reserved.  
Edition December 2007.

## Technische Merkmale

	<b>MSX 750 MAN</b>	<b>MSX 750 CAP</b>	<b>MSX 750 ARC</b>	<b>C 1000 ARC</b>	<b>IHT 3000</b>
Maximaler Hub	220 mm	220 mm	220 mm	120 mm	220 mm
Geschwindigkeit/Last Standard	80 mm/s - 12 kg	80 mm/s - 12 kg	80 mm/s - 12 kg	120 mm/s - 7 kg	80 mm/s - 12 kg
- Geschwindigkeit/Last Optional	50 mm/s - 18 kg	50 mm/s - 18 kg	-	-	80 mm/s - 30 kg
Eigengewicht Linear-Antrieb	11 kg	11 kg	11 kg	11 kg	11 kg
Art der Signalverbindung	Ein Kabel für 24 V und Signale	Ein Kabel für 24 V und Signale	Ein Kabel für 24 V und Signale	Ein Kabel für 24 V und Signale	Ein Kabel für 24 V und ein Signalkabel
Abstandsregelung (Autogen)	-	kapazitiv	kapazitiv	-	kapazitiv
Abstandsregelung (Plasma)	-	kapazitiv	Brennspannung	Brennspannung	Brennspannung
Einstellung Zündhöhe (Anstechhöhe)	-	mit REMOTE CONTROL POTENTIOMETER	kapazitiv mit Ringelektrode	Berührung der Blechoberfläche	Berührung der Blechoberfläche oder berührungslos mit Düsensensor
Brennspannungseingang	-	-	0-10 V, 0-300 V	0-10 V (0-300 V über Isolation Amplifier)	0-10 V, 0-300 V
Schneideinstellungen	Manuelle Bedienung	CNC, REMOTE CONTROL POTENTIOMETER	CNC, ARC VOLTAGE SENSE UNIT	CNC, ARC OPERATOR PANEL	CNC, Bedienterminal, CUTBUS®
Grundeinstellungen	-	SENSOR MOTOR CONTROL UNIT	ARC VOLTAGE SENSE UNIT, SENSOR MOTOR CONTROL UNIT	LINEAR DRIVE, ARC OPERATOR PANEL	Bedienterminal, CUTBUS®
Vertikaler Kollisionsschutz	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Horizontaler Kollisionsschutz	-	-	eingebaut in LINEAR DRIVE	eingebaut in Brennerhalter	eingebaut in LINEAR DRIVE
- Auslenkung 3D Kollisionsschutz	-	-	5°	max. 45°	5°
- Schutz vor Beschädigung des Brenners	-	-	Signal an CNC	Sollbruchstelle	Signal an CNC
Handverstellung	Hand auf/ab	Hand auf/ab	Hand auf/ab	Hand auf/ab	Hand auf/ab
Automatikbetrieb	-	Ja	Ja	Ja	Ja
Ecke	-	-	Ja	Nein	Ja
Rückzugshöhe	-	-	einstellbar	fest	einstellbar
Umschaltung Plasma/Autogen	-	-	-	-	Ja
Fugenerkennung	-	-	einstellbar	fest	einstellbar
Schrott schneiden	-	-	-	-	Ja
Gasvorfluss zum schnellen Zünden	-	-	-	-	Ja
Technologiedaten von/nach CNC lesen/laden	-	-	-	-	Cutbus®
Bussysteme	-	-	-	-	Cutbus® CANOpen (optional)

Technische Änderungen vorbehalten.  
Stand Dezember 2007.