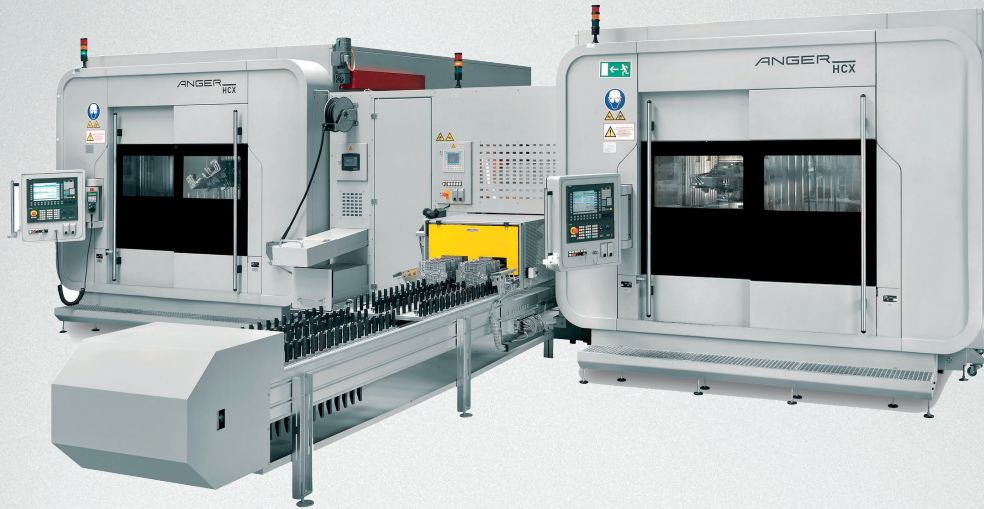


SYSTEMS TO  
MATCH ANY  
CHALLENGE

ANGER  
MACHINING



HCX

## HCX

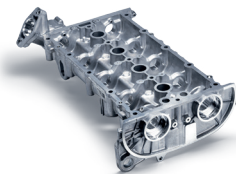
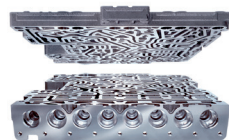
# Teilespezifische Anlagen für die Großserienfertigung von hoch präzisen Bauteilen

HCX Fertigungszentren werden individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Mit einer Teilespezifischen Auslegung erreichen Sie maximale Produktionsmengen bei kürzester Taktzeit und höchster Genauigkeit.

### IHRE VORTEILE

- Geringste Zykluszeiten garantieren maximale Produktionsmenge
- Niedrigste TCO Kosten reduzieren Ihre Herstellkosten
- Höchste Genauigkeiten garantieren eine hohe Bauteil-Qualität
- Längere Spindel Lebensdauer durch optimierte Prozesse

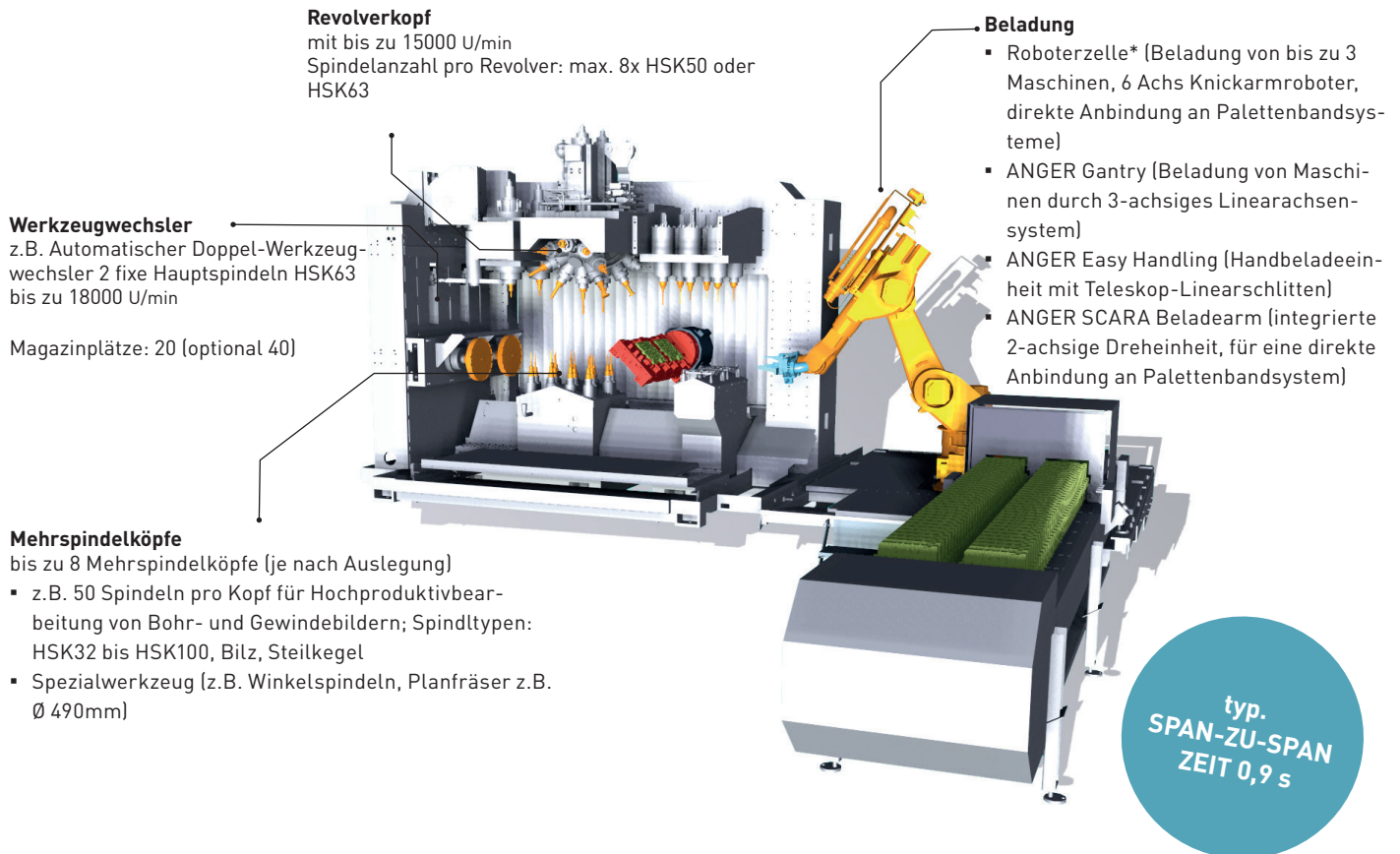
### TYPISCHE BAUTEILE



### REFERENZEN



DAIMLER



<b>Anzahl Achsen</b>	Anzahl Achsen*	4	
<b>Spindel</b>	Anzahl Spindeln	projektabhängig	Stück
	Spindelabstand	projektabhängig	mm
<b>Arbeitsbereich</b>	X-Achse	550	mm
	Y-Achse	2000	mm
	Z-Achse	550	mm
<b>maximale Bauteilgröße</b>	X/Y/Z	projektabhängig	mm
<b>Vorschub</b>	Beschleunigung (X/Y/Z)	10/9/8	m/s <sup>2</sup>
	max. Geschwindigkeit (X/Y/Z)	90/90/90	m/min
<b>Genauigkeit</b>	Wiederholgenauigkeit nach VDI 3441/2617	0,002	mm
<b>Spindel</b>	Drehzahl	projektabhängig	U/min
	Leistung (S1/S6)	projektabhängig	kW
	Drehmoment (S1/S6)	projektabhängig	Nm
<b>Werkzeugmagazin</b>	Werkzeugaufnahme	HSK63-A	
	Werkzeugkapazität*	2x 20	Stück
	max. Werkzeugdurchmesser	93 (125)	mm
	Werkzeuglänge	350	mm
	Werkzeuggewicht	12	kg
	Span-zu-Span Zeit	ab 0,3	s
<b>Gewicht / Abmessungen</b>	Gewicht	20000-30000	kg
	Abmessung LxBxH	5880 x 3490 x 3510	mm
<b>Anschlussleistung</b>	Betriebsspannung	3x 400	Volt
	Gesamtanschlussleistung	113	kVA
<b>NC Steuerung</b>	Siemens*	Sinumerik 840 D SL	

**\* Optionen verfügbar**

<b>Optionen</b>	Anzahl Achsen	5	
	Werkzeugkapazität	2 x 40	Stück
	Fanuc Steuerung	31i-MB	