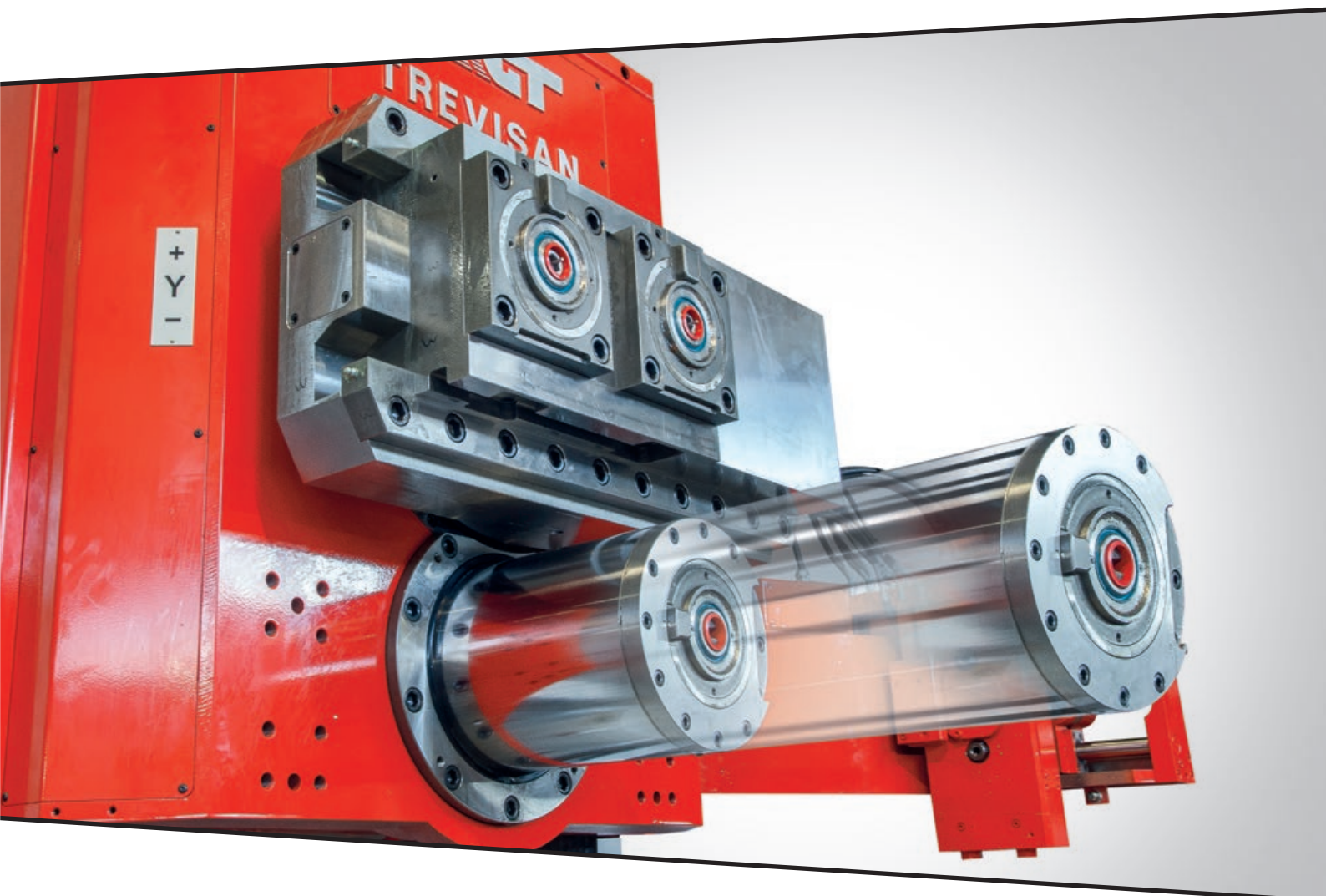




**TREVISAN**  
MACCHINE  
UTENSILI



MADE IN ITALY



**GT350**



**DS450/130C**



**DS600/200C**  
**DS600/200C RAM**



**DS900/300C**  
**DS900/300C RAM**  
**+ RAM TDC1600**



**DS1200/450C**  
**DS1500/450C**



**DS1800/460C**

STANDARD  
CUSTOM  
SPECIAL

CENTRI DI TORNITURA  
& FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING  
& MILLING MACHINING CENTER

# INDICE

<b>PASSIONE E INNOVAZIONE DAL 1963</b> <b>PASSION AND INNOVATION</b>	> pag 02-03
<b>UFFICIO TECNICO / SERVIZIO DI ASSISTENZA</b> <b>TECHNICAL OFFICE / SERVICE ASSISTANCE</b>	> pag 04-05
<b>PRODUZIONE</b> (100% MADE IN TREVISAN) <b>PRODUCTION</b> (100% MADE IN TREVISAN)	> pag 06-07
<b>CONTROLLO QUALITÀ / ASSEMBLAGGIO</b> <b>QUALITY CONTROL / ASSEMBLY DEPARTMENT</b>	> pag 08-09
<b>CENTRI DI LAVORO</b> CON DISPOSITIVI DI TORNITURA INTEGRATE <b>MACHINING CENTERS</b> WITH INTEGRATED TURNING HEAD	> pag 10-11
<b>Macchine Standard / Standard Machines</b> GT350 DS450/130C DS600/200C / DS600/200CRAM DS900/300C / DS900/300CRAM DS1200/450C / DS1500/450C DS1800/460C	> pag 12-13 > pag 14-15 > pag 16-17 > pag 18-19 > pag 20-21 > pag 22-23
<b>Dati Tecnici</b> <b>Technical data</b>	> pag 24-25



# TREVISAN

SINCE 1963



92.000 m<sup>2</sup> area  
28.000 m<sup>2</sup> coperta



## PASSIONE E INNOVAZIONE DAL 1963

Trevisan Macchine Utensili nasce dalla visione di Girolamo Trevisan, che ha fatto delle macchine utensili la propria professione e per anni è stato propulsore della progettazione. Con ingegno e passione per la meccanica, ha contribuito a scrivere una parte importante della storia della macchina utensile in Italia e non solo, lasciando alle nuove generazioni un esempio di quella dedizione fondamentale per migliorare sempre di più il prodotto.

In oltre 50 anni d'attività, qualità e tecnologie all'avanguardia nei processi produttivi sono diventate i punti di forza dell'azienda. L'accuratezza dei controlli e la ricerca dell'eccellenza sono alla base del nostro lavoro, che punta alla qualità fin dalle prime fasi d'ideazione e di progettazione delle macchine.

Ci siamo proposti a livello mondiale, facendoci apprezzare anche da numerose multinazionali impegnate in ambito agricolo, automotive, spaziale, petrolifero, energetico e navale, tutti accomunati da standard di qualità e ingegneria elevati. Il nostro è un impegno quotidiano per fornire soluzioni con requisiti dinamici sempre più elevati e con un continuo sviluppo tecnologico. Vogliamo, insomma, essere un partner affidabile. Il nostro organico conta oltre 120 dipendenti in Italia e una quarantina che operano in tutto il mondo nelle filiali in Russia, Stati Uniti, Francia, India e nelle varie sedi rappresentative.

## PASSION AND INNOVATION SINCE 1963

Trevisan Macchine Utensili was born from the vision of Girolamo Trevisan, who made machine tools his profession and for years was the driving force behind its design. With his ingenuity and passion for mechanics, he has contributed to writing an important part of the history of machine tools in Italy and beyond, leaving new generations an example of that dedication that is fundamental for constantly improving the product.

In over 50 years of business, quality and cutting-edge technology in production processes have become the company's strong points. The accuracy of the controls and the search for excellence are the basis of our work, which aims at quality from the earliest stages of conception and design of the machines.

We have expanded ourselves worldwide, being incorporated by numerous international users involved in the agricultural, automotive, space, oil, energy, and naval sectors, all sharing high quality and engineering standards. Ours is a daily commitment to provide solutions with increasingly high dynamic requirements and continuous technological development. We want to be a reliable partner. We have more than 120 employees in Italy and around 40 worldwide in our subsidiaries in Russia, the United States, France, India and in the various representative offices.



Girolamo Trevisan,  
fondatore di Trevisan Macchine Utensili



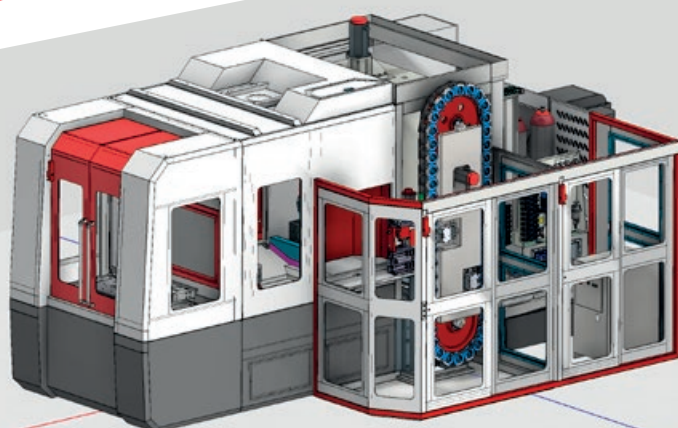
## SERVIZIO DI ASSISTENZA

Un servizio puntuale e sempre garantito, **anche da remoto**. Grazie a un team di tecnici altamente qualificati presenti nella sede vicentina e ai colleghi che operano nel mondo, tra Stati Uniti, Russia e India, offriamo un'assistenza tempestiva ai nostri clienti.

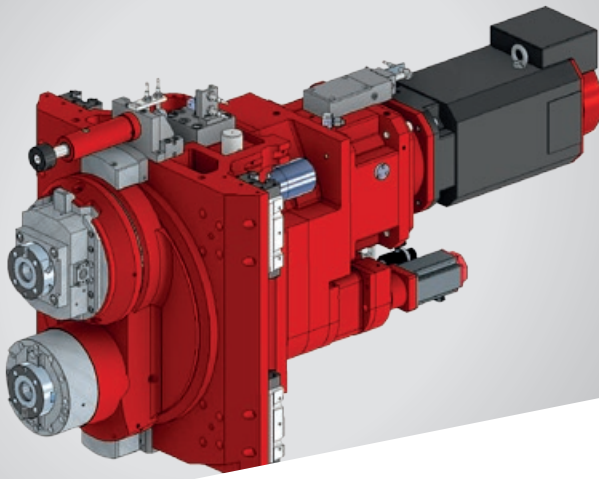
## UFFICIO TECNICO / PROGETTAZIONE

L'ufficio tecnico è organizzato da un team di tecnici che studiano e sviluppano i vari progetti delle macchine, siano esse di serie o speciali, con l'ausilio di stazioni CAD e software 3D di ultima generazione.

La pluriennale esperienza dei progettisti, maturata nelle più svariate applicazioni della macchina utensile in produzioni industriali, si traduce in competenza, dinamicità e capacità di progetto per sviluppare soluzioni innovative ad alto tasso tecnologico.







## AFTER-SALES SERVICE

A punctual and always guaranteed service, **even remotely**. Thanks to a team of highly qualified technicians at our headquarters in Vicenza and to our colleagues operating worldwide, including the United States, Russia and India, we offer prompt assistance to our customers.

## TECHNICAL OFFICE / DESIGN

The technical office is organized by a team of technicians who study and develop the various projects of the machines, both standard and special, with the help of state-of-the-art CAD stations and 3D software.

Our technicians have many years of experience with machine tools throughout different sectors of the industry. We all come together to create a complete, dynamic team that is capable of developing highly technical, innovative solutions.





## PRODUZIONE (100% MADE IN TREVISAN)

Tutte le lavorazioni meccaniche Trevisan vengono effettuate nel nostro stabilimento in modo da controllare, fase dopo fase, tutti i particolari che andranno a costituire l'impianto. Disponiamo di oltre venti macchine utensili tradizionali e di dieci macchine a CNC, tra cui fresatrici, alesatrici, torni e rettificatrici, in parte di nostra produzione. Recentemente è stato installato un centro di lavoro a montante mobile, di produzione Trevisan, per la lavorazione di basamenti e particolari di grandi dimensioni.

Per raggiungere i livelli di precisione richiesti alle nostre macchine, abbiamo realizzato un reparto specifico dedicato alle lavorazioni ad alta precisione e a temperatura controllata, come per le sedi dei cuscinetti o per la finitura di ingranaggi. Qui operano sei macchine di precisione di provenienza svizzera, griffate Sip Genevoise e Dixi Machines, e due della giapponese Yasda.







## PRODUCTION (100% MADE IN TREVISAN)

All of Trevisan's mechanical processes are carried out in our factory in order to control, phase by phase, all the parts that will make up the end product. We have over twenty traditional machine tools and ten CNC machines, including milling machines, boring machines, lathes, and grinding machines, some of which are Trevisan built machines. Recently we have installed a vertical machining center with mobile column, made by Trevisan, for the processing of bases and large dimension parts.

In order to reach the levels of precision required by our machines, we have created a specific department dedicated to high-precision and temperature-controlled machining, such as bearing seats or gear finishing. Here we use, six Swiss-made precision machines, from Sip Genevoise and Dixi Machines, and two from the Japanese company Yasda.





## CONTROLLO QUALITA'



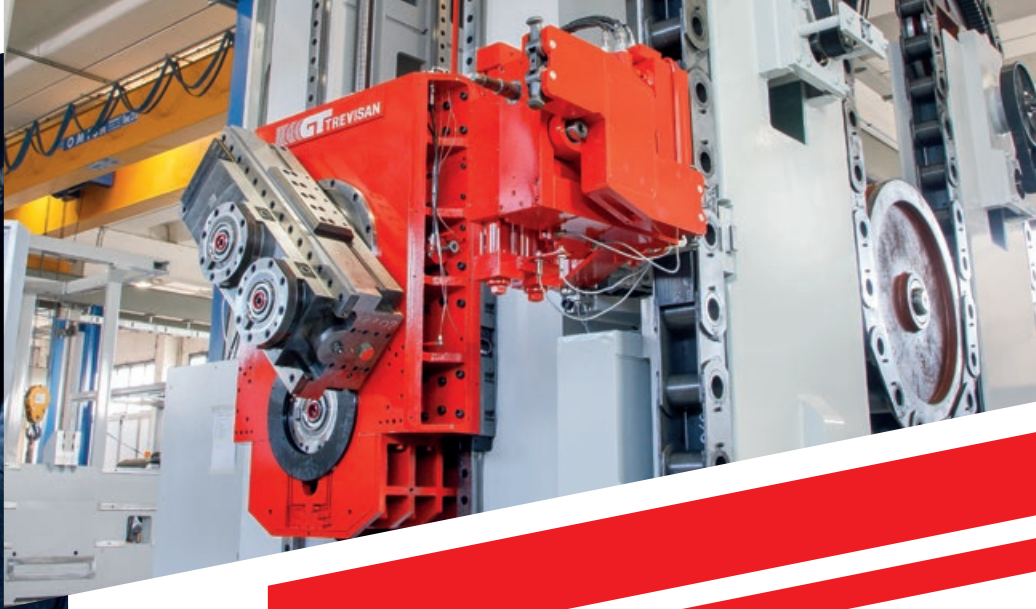
La nostra azienda dispone di un'ampia sala metrologica a temperatura controllata, collegata al reparto di lavorazioni di precisione, con un impianto di controllo tridimensionale e molti altri strumenti certificati. L'obiettivo è controllare i particolari critici delle macchine in produzione e quelli dei clienti lavorati durante i collaudi presso la Trevisan.

## REPARTO DI ASSEMBLAGGIO



È qui che sono nate e sono state collaudate le oltre duemila macchine Trevisan che operano nel mondo. E, se la precisione è un banco di prova importante per la produzione dei nostri macchinari, la qualità dell'assemblaggio diventa un imperativo per la soddisfazione dei nostri clienti. Ogni macchina viene montata e assemblata seguendo le norme più rigide in materia, a garanzia di un'affidabilità che rende Trevisan un partner di fiducia per i clienti.





## QUALITY CONTROL



Our company has a large temperature-controlled metrology room, connected to the precision machining department, with a three-dimensional control system and many other certified instruments. The goal is to control the critical parts of the machines in production and those of the customers worked during the tests at Trevisan.

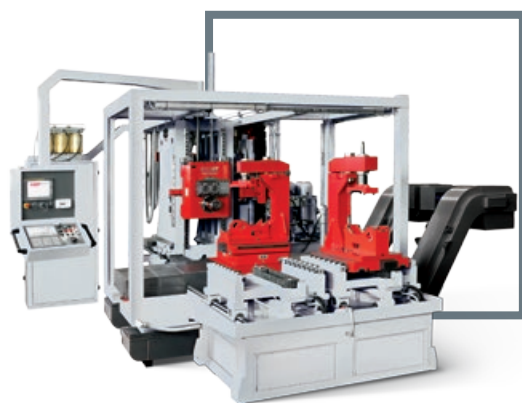
## ASSEMBLY DEPARTMENT



This is where the over two thousand Trevisan machines operating worldwide were built and tested. Because precision is an important factor in the production of our machines, the quality of the assembly becomes imperative for the satisfaction of our customers. Each machine is mounted and assembled according to the strictest standards, guaranteeing the reliability that makes Trevisan a trusted partner for customers.







**DS450/130C**



**GT350**



**DS600/200C  
DS600/200C RAM**

## CENTRI DI TORNITURA FRESATURA MULTIFUNZIONE

I sistemi combinano tutti i vantaggi delle lavorazioni che si possono eseguire a pezzo fisso o rotante. Le unità di lavoro sono corredate di mandrino ad alta velocità per lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura, e di dispositivi per tornitura a controllo tramite CNC. Questi consentono qualsiasi operazione di tornitura a pezzo fermo, sferica e conica, alesatura e filettatura con utensileria standard.

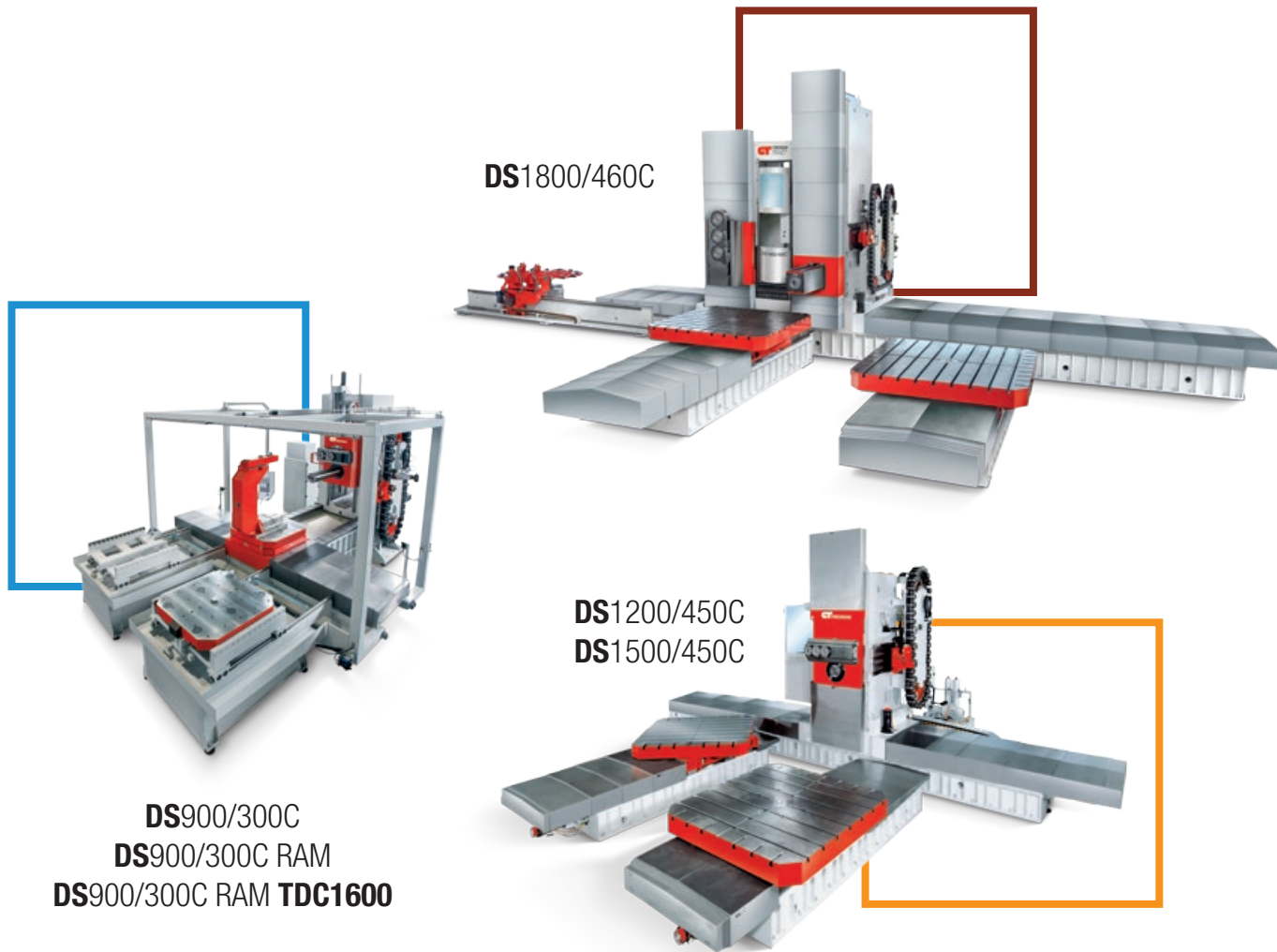
Le macchine sono strutturalmente robuste, con basamenti in acciaio elettrosaldato e stabilizzato, studiate per un'ottimale evacuazione del truciolo prodotto. Tutti gli organi meccanici in movimento nelle unità sono costruiti in acciaio trattato e lubrificati tramite un circuito d'olio raffreddato. Tutti gli scorrimenti degli assi sono dotati di pattini a rulli incrociati ed i meccanismi cinematici sono formati da viti a ricircolazione di sfere a doppia chiodo pre-caricate e azionati da motori di tipo brushless.

Tutti gli organi meccanici del dispositivo di tornitura sono di solida costruzione: ciò garantisce lavorazioni di forte asportazione. La gestione di tutti i movimenti avviene tramite CNC. Per rispondere alle esigenze di ogni cliente, abbiamo progettato una gamma di centri di tornitura-fresatura combinata in modo che la macchina più grande della serie possa arrivare a tornire dei diametri fino a 3 metri.

Siamo presenti sul mercato con una serie di 10 centri di lavoro con teste di tornitura integrata: da una taglia piccola con pallet 630 x 630 mm, per dispositivi con capacità di tornitura di diametro 350 mm, a taglie imponenti con tavola da 3.000 x 3.000 mm e una capacità di tornitura che arriva a 3.000 mm.

**TREVISAN**  
MACCHINE  
UTENSILI





**DS1800/460C**

**DS900/300C**  
**DS900/300C RAM**  
**DS900/300C RAM TDC1600**

**DS1200/450C**  
**DS1500/450C**

## MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

Our machine tools combine all the advantages of fixed or rotating workpiece machining. The working units are equipped with a high-speed spindle for drilling, tapping and milling operations and with CNC-controlled turning devices. This allows any operation of turning a stationary piece, spherical and conical boring, and threading with standard tools.

Our machines are structurally robust, with electro welded and stabilized steel bases, designed for optimal evacuation of the chips produced. All moving mechanical parts in the units are made of treated steel and lubricated by a cooled oil circuit. All the axis slides are equipped with crossed roller pads and the kinematic movements are made up of preloaded double nut recirculating ball screws driven by brushless motors.

All the mechanical parts of the turning device are of solid construction: this guarantees machining of high removal rates. All movements are controlled by CNC. To meet the needs of each customer, we have designed a range of combined turning-milling machining centers with the largest size capable of turning up to 3 meters in diameter.

On the market, we have a series of 10 machining centers with integrated turning heads: from a small size with 630 x 630mm pallets, for devices with a turning capacity of 350 mm diameter, to larger sizes with a table of 3,000 x 3,000 mm and a turning capacity of up to 3,000 mm.



# GT350

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

**Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  350 mm.**  
***Turning machining up to  $\varnothing$  350 mm.***

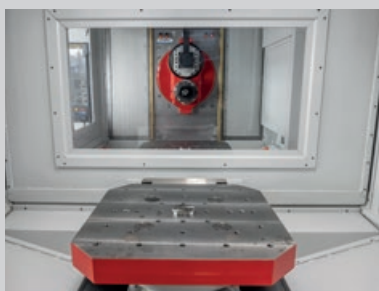
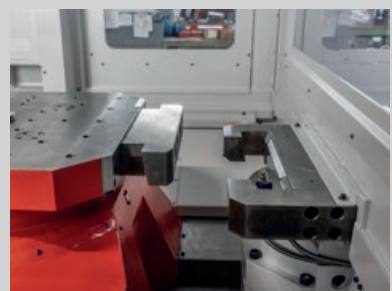


#### **SERIE "SMALL"**

Il primo modello della serie centri di lavoro è il recente GT 350.

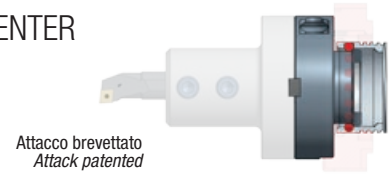
#### **"SMALL" SERIES**

The first model in the machining center series is the recent GT 350.



# GT350

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



### TORRETTA A DUE POSIZIONI

L'unità operatrice, realizzata in fusione di ghisa, è composta da una torretta a due posizioni corredata di un dispositivo di tornitura (diametro di 300 mm con una corsa di 70 mm) in grado di eseguire una tornitura a pezzo fermo e utensile in rotazione di 350 mm. La seconda posizione è equipaggiata, invece, con un mandrino convenzionale che può ruotare fino a 4.500 RPM.

L'asse di lavoro di entrambe le posizioni è lo stesso e, per eseguire il cambio tra una posizione e l'altra, la torretta gira 180°.

### MANDRINO

Il mandrino convenzionale è corredato di trasmissione per la gestione dell'asse di tornitura e consente di caricare in automatico, tramite il cambio utensili, un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm: l'ideale per eseguire lavorazioni di piccoli diametri ad alti giri. Il mandrino è, inoltre, debitamente progettato per permettere l'applicazione di teste ad angolo.

### BASAMENTO

Costruito in lamiera elettrosaldata, è trattato con processo di distensione e studiato in modo da ricevere ampie luci per lo scarico del truciolo e del refrigerante.

### TAVOLA GIREVOLE

La tavola girevole a 360.000 divisioni in continuo, diametro 630 mm, è comandata da un motore per assi tipo brushless. Sul coperchio della tavola si trova inserita la spina di posizionamento e centraggio dei pallet da 630 mm con i relativi bloccaggi, con una portata massima di 1.100 kg.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 46 posizioni utensili ampliabile a 99 e 120 posizioni. Può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Il magazzino può essere, inoltre, equipaggiato di pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

Il nostro team di tecnici informatici gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia: questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

### TWO-POSITION TURRET

The operating unit, made of cast iron, is composed of a two-position turret equipped with an integrated U-Axis facing head (diameter of 300 mm with a stroke of 70 mm) capable of turning a fixed workpiece and a max turning diameter of 350 mm. The second position, on the other hand, is equipped with a conventional spindle that can rotate at up to 4,500 RPM. The working axis of both positions is the same and to change from one to the other, the turret performs a 180° rotation.

### SPINDLE

The conventional spindle is equipped with a transmission for the management of a tool changeable facing head. This turning device has a diameter of 135 mm and a stroke of 30 mm; ideal for machining small diameters at high rpm. The spindle is also specially designed to allow the application of angle heads.

### BASEMENT

Constructed in rigid steel, stress-relieved weldment engineered to maximize rigidity while allowing open areas for efficient chip and coolant flow away from the working area.

### ROTARY TABLE

The 630 x 630 mm, indexable rotary table has 360,000 continuous divisions and programmable bi-directional rotation utilizing a brushless servo motor. The table has pallet positioning control and a built-in pallet centering pin and clamping system, with a maximum capacity of 1,100 kg.

### TOOLS MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 46 tool positions that can be expanded to 99 and 120 positions. It can be equipped with an external tool loader that allows to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine stops. The magazine can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Our team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

### TREVISAN Ø 128 PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

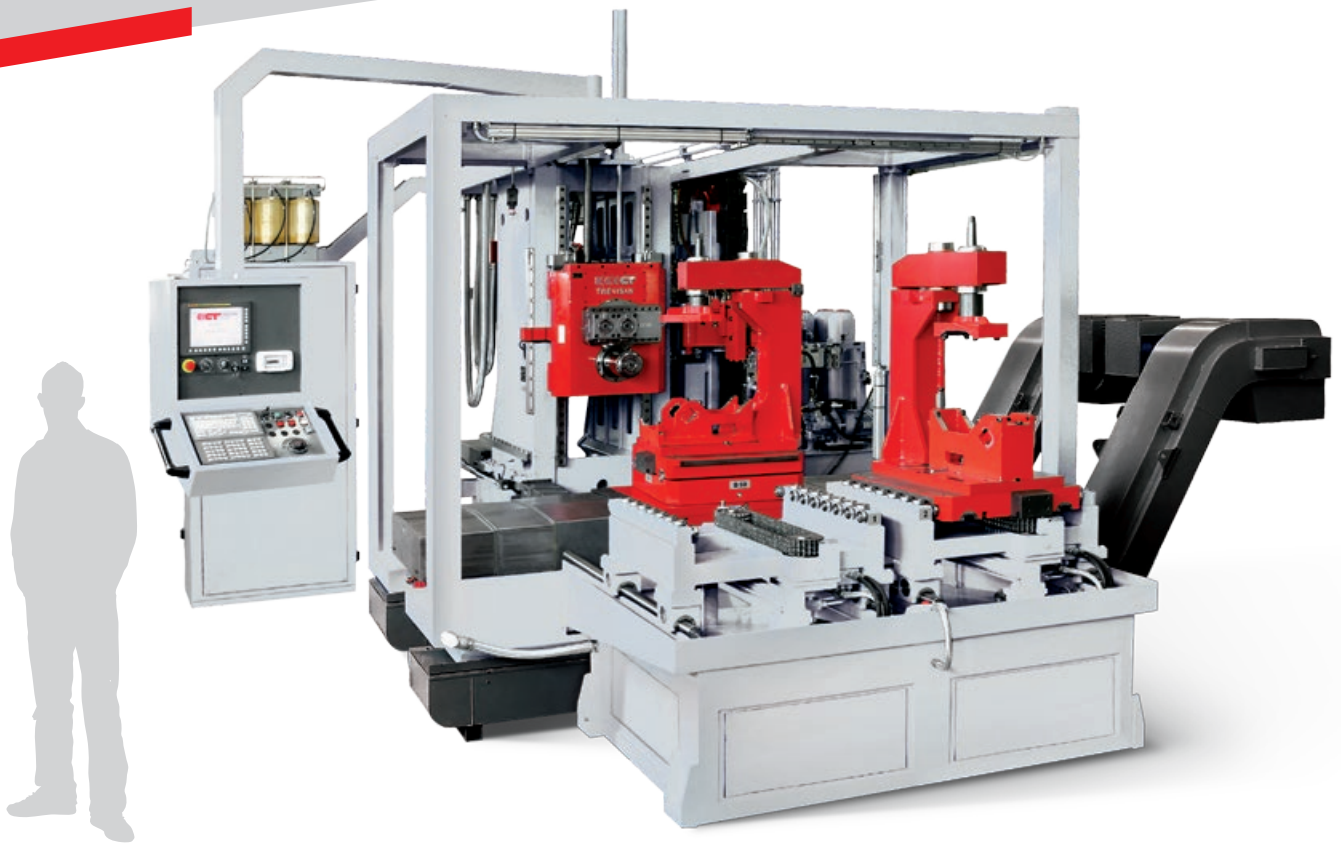
**The machining center is proposed with a wide variety of options.**



# DS450/130C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

**Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  600 mm.**  
***Turning machining up to  $\varnothing$  600 mm.***

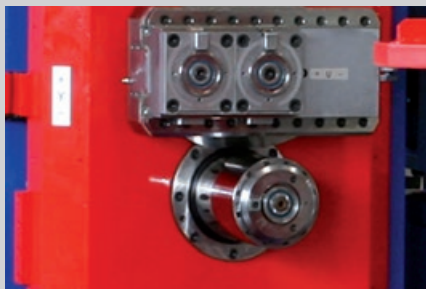


## **SERIE "MEDIUM"**

Il centro di lavoro DS450/130C si posiziona su una fascia di mercato per la lavorazione di particolari fino a un diametro di 600 mm.

## **"MEDIUM" SERIES**

The machining center DS450/130C is designed for the machining of parts up to a diameter of 600 mm.



# DS450/130C

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

### TESTA DI TORNITURA

Come tutti i centri di lavoro Trevisan, anche il DS450/130C è equipaggiato di testa di tornitura che permette di eseguire lavorazioni di tornitura a pezzo fermo. Questo dispositivo si rivela, tuttavia, ancora più versatile in quanto è equipaggiato di 2 attacchi portautensili nel proprio carrello, così da permettere ad un singolo utensile di coprire un'ampia gamma di diametri di tornitura spostando semplicemente l'utensile dal primo al secondo portautensile.

Il dispositivo di tornitura permette di eseguire lavorazioni di tornitura sferica, conica, cilindrica e di realizzare filettature sempre a parametri ideali di taglio, grazie alla velocità di taglio costante.

### MANDRINO

Nell'unità operatrice, un mandrino di fresatura/foratura va a implementare le potenzialità di questo modello, coniugando le lavorazioni di tornitura eseguite dal dispositivo a quelle convenzionali effettuate da un mandrino di 22 Kw di potenza con 3.000 RPM di velocità di rotazione. Questo mandrino è utilizzato per svolgere tutte le lavorazioni di fresatura, foratura, maschiatura e può essere attrezzato con teste ad angolo o altri accessori.

### BASAMENTO

Costruito in lamiera elettrosaldata, è trattato con processo di distensione e studiato in modo da ricevere ampie luci per lo scarico del truciolo e del refrigerante.

### TAVOLA GIREVOLE

La tavola girevole a 360.000 divisioni in continuo, diametro 700 mm, è comandata da un motore per assi tipo brushless. Sul coperchio la tavola si trova inserita la spina di posizionamento e centraggio dei pallet da 700 mm con i relativi bloccaggi. La portata della tavola è di 1.500 Kg.

### CAMBIO PALLET

Il centro di lavoro è equipaggiato di un cambio pallet pendolare a 2 posizioni per permettere il carico e scarico dei particolari in tempo mascherato. Il cambio pallet può essere ampliato a 3 posizioni oppure essere asservito da un multipallet.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 46 posizioni utensili ampliabile a 99 e 162 posizioni. Il magazzino può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Il magazzino può essere equipaggiato di pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di preimpostaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

Il nostro team di tecnici informatici gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia: questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

### TURNING HEAD

Like all Trevisan machining centers, the DS450/130C is equipped with a turning head that allows to perform turning operations when the piece is still. This device turns out, however, to be even more versatile as it is equipped with 2 tool-clamps in its carriage, so as to allow a single tool to be moved from the first to the second tool-clamp and thus perform a wider range of turning diameters.

The turning device allows execution of spherical, conical, cylindrical turning, and threading operations always using ideal cutting parameters due to the ability to work with constant cutting speed.

### QUILL SPINDLE

In the spindle head, a milling/drilling spindle works to expand the potential of this model, combining the turning operations performed by the facing head with the conventional ones carried out by a spindle of 22 Kw of power with speed up to 3,000 RPM.

This spindle is used to perform all milling, drilling, and tapping operations and can be equipped with angle heads or other accessories.

### BASEMENT

Constructed in rigid steel, stress-relieved weldment engineered to maximize rigidity while allowing open areas for efficient chip and coolant flow away from the working area.

### ROTARY TABLE

The 700 x 700 mm, indexable rotary table has 360,000 continuous divisions and programmable bi-directional rotation utilizing a brushless servo motor. The table has pallet positioning control and a built-in pallet centering pin and clamping system, with a maximum capacity of 1,500 kg.

### PALLET CHANGE

The machining center is equipped with a 2-position pallet changer to allow the loading and unloading of parts while continuing machining. The pallet changer can be enlarged to 3 positions or be served by a multi-pallet system.

### TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 46 tool positions that can be expanded to 99 and 162 positions. It can be equipped with an external tool loader that allows to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine stops. The magazine can be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Our team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

### TREVISAN Ø 128 PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

**The machining center is proposed with a wide variety of options.**



# DS600/200C DS600/200CRAM

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  900 mm.  
*Turning machining up to  $\varnothing$  900 mm.*



## RAM

Innovativa testa operatrice,  
versatile, potente e performante.

*High performance spindle head with  
innovation, power, & versatility.*

### SERIE "MEDIUM"

Il centro di lavoro DS600/200C è il modello più richiesto, venduto in tutto il mondo anche nella versione RAM, in grado di soddisfare le esigenze di lavorazioni fino a un diametro di 900 mm. È un concentrato di versatilità, robustezza e precisione. Un centro di lavoro ideale per ogni officina meccanica.

### TESTA DI TORNITURA

Anche questo modello, come il resto della serie dei centri Trevisan, è equipaggiato di testa di tornitura che permette di eseguire lavorazioni di tornitura a pezzo fermo. Il dispositivo si rivela ancora più versatile in quanto dotato di 2 attacchi portautensili nel proprio carrello: così da permettere ad un singolo utensile di coprire un'ampia gamma di diametri di tornitura spostando semplicemente l'utensile dal primo al secondo portautensile.

Il dispositivo di tornitura permette di eseguire lavorazioni di tornitura sferica, conica, cilindrica e filettature sempre a parametri ideali di taglio: questo grazie alla capacità di lavorare con velocità di taglio costante.

### "MEDIUM" SERIES

The machining center DS600/200C is the most requested model, sold all over the world, also in the RAM version, able to satisfy the needs of machining up to a diameter of 900 mm. It is a product built for versatility, robustness, and precision. An ideal machining center for every mechanical workshop.

### TURNING HEAD

This model, like the rest of the series of Trevisan machining centers, is equipped with a turning head that allows you to perform turning operations on a fixed part. The device is even more versatile as it is equipped with 2 tool-clamps in its carriage: this allows a single tool to be moved from the first to the second tool-clamp, performing a wider range of turning diameters.

The turning device allows execution of spherical, conical, cylindrical turning, and threading operations always using ideal cutting parameters due to the ability to work with constant cutting speed.

# DS600/200C DS600/200CRAM

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

### MANDRINO

Nell'unità operatrice, di fresatura/foratura va a implementare le potenzialità di questo modello, coniugando le lavorazioni di tornitura eseguite dal dispositivo alle lavorazioni convenzionali eseguite da un mandrino di 37 Kw di potenza con 3.000 RPM di velocità di rotazione. Questo mandrino è utilizzato per svolgere tutte le lavorazioni di fresatura, foratura, maschiatura e può essere attrezzato con teste ad angolo o altri accessori.

### MANDRINO RAM

Questo specifico modello è caratterizzato dalla variante RAM che aumenta le performance della macchina, incrementando le potenze. Nella versione RAM, il mandrino di fresatura non è più a posizione fissa, ma ha una corsa di lavoro di 350 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare. Il mandrino è corredato di gestione dell'asse U che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi di tornitura che possono tornire fino a un diametro di 250 mm. Nella versione RAM, l'unità è equipaggiata di 2 motori direct drive: uno per il dispositivo di tornitura, l'altro per la RAM da 84 Kw di potenza. Velocità massima di rotazione mandrino 4.000 RPM.

### TAVOLA GIREVOLE - 360.000 divisioni

La macchina di serie è dotata di una tavola girevole (900 x 900 mm), disponibile come optional anche basculante inclinabile di 15° ha una portata massima di 2.600 kg (opzione fino a 4.000 kg). La rotazione avviene con una catena cinematica con ripresa del gioco. L'accuratezza angolare è assicurata da un encoder di alta precisione che assicura una divisione di 1 millesimo di grado. A tavola posizionata, 4 bloccaggi idraulici garantiscono un'elevata rigidità in grado di sopportare le asportazioni più elevate.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 54 posizioni utensili ampliabile a 99 e 162 posizioni. Il magazzino può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Il magazzino può essere equipaggiato, inoltre, con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

Il team di tecnici informatici Trevisan gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia: questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

### QUILL SPINDLE

In the spindle head, a milling/drilling spindle works to expand the potential of this model, combining the turning operations performed by the facing head with the conventional ones carried out by a 37 Kw spindle with speeds up to 3,000 RPM.

This spindle is used to perform all milling, drilling, and tapping operations and can be equipped with angle heads or other accessories.

### RAM SPINDLE

This specific model features the RAM variant, which increases the machine's performance by increasing power.

In the RAM version, the milling spindle is no longer in a fixed position, but has a working stroke of 350 mm and allows penetration into the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter.

In the RAM version, the machine is equipped with 2 direct drive motors: one for the U-Axis Facing head and the other for the RAM with 84 Kw of power. Speed up to 4.000 RPM.

### ROTARY TABLE - 360,000 divisions

The standard machine is equipped with a 900 x 900 mm rotary table (option available for tilting of 15°) with a maximum capacity of 2,600 kg (optional up to 4,000 kg). Rotation takes place by means of a kinematic chain with play recovery. Angular accuracy is ensured by a high-precision encoder that ensures a division of 1 thousandth of a degree. When the table is in position, 4 hydraulic clamps guarantee high rigidity to withstand the highest material removal rates.

### TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 54 tool positions that can be expanded to 99 and 162 positions. It can be equipped with an external tool loader that allows to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine stops. The magazine can be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Trevisan's team of computer technicians manages and programs and software of the machines, customizing it according to each customer's machining needs.

### TREVISAN PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM Ø 128

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

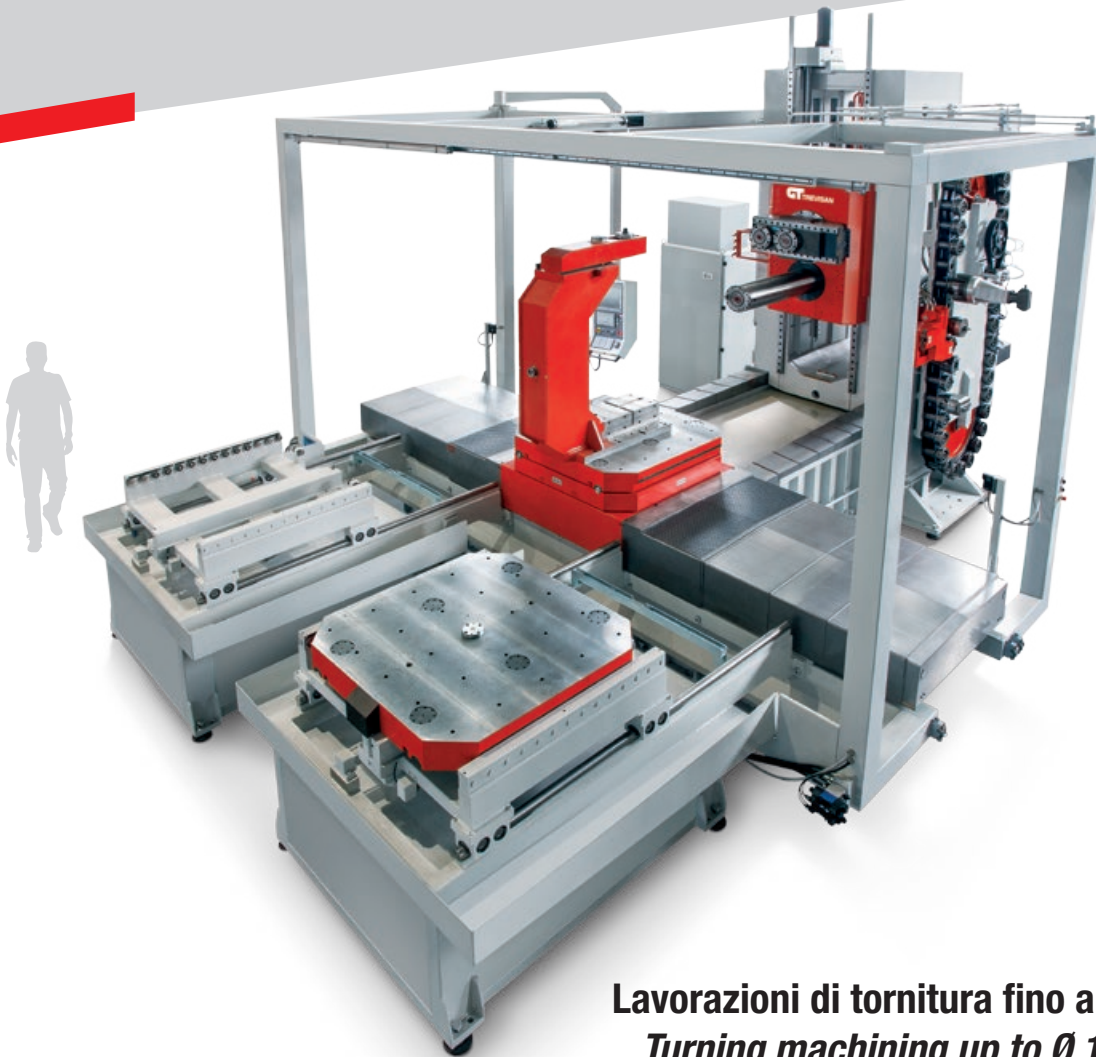
**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

**The machining center is proposed with a wide variety of options.**



# DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



**Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  1500 mm.  
*Turning machining up to  $\varnothing$  1500 mm.***

## **SERIE "BIG"**

Con il modello DS900/300C inizia la gamma "pesante" dei centri di lavoro Trevisan: sia per dimensioni che possono essere tornite, sia per portate sulla tavola.

## **"BIG" SERIES**

The DS900/300C model begins the "heavy duty" range of Trevisan machining centers. Both for dimensions that can be turned and for capacities on the table.



# DS900/300C DS900/300CRAM DS900/300CRAM TDC1600

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

### TAVOLA GIREVOLE

Il centro di lavoro DS 900/300 C esegue torniture a pezzo fermo fino a 1.500 mm con diverse varianti: la tavola può, infatti, portare dalla versione standard 7.000 Kg con pallet 1.250 o 1.400 fino a 12.000 Kg per la versione con tavola 1.600 con possibilità di cambio pallet.

Questo modello può essere equipaggiato di RAM diametro 280 mm con una corsa di 700 mm. La struttura è specificamente studiata per garantire un'ottima evacuazione del residuo di lavorazione e una caratterizzazione a bordo macchina stagna, con accessibilità agevolata per l'operatore.

### TESTA DI TORNITURA

Anche i modelli DS900/300C - DS900/300C RAM, come tutta la gamma dei centri di lavoro Trevisan, sono dotati di testa di tornitura che permette di eseguire lavorazioni di tornitura a pezzo fermo. Questo dispositivo, in particolare, si rivela ancora più versatile in quanto è equipaggiato di 2 basi portautensili nel proprio carrello così da permettere ad un singolo utensile di coprire un'ampia gamma di diametri di tornitura spostando semplicemente l'utensile dal primo al secondo portautensile. Il dispositivo di tornitura permette di eseguire lavorazioni di tornitura sferica, conica, cilindrica e filettature sempre a parametri ideali di taglio, poiché lavora con velocità di taglio costante. In questo modello, il dispositivo di tornitura è bilanciato con dei contrappesi che si azionano in senso contrario alla direzione del carrello del dispositivo porta utensile.

### MANDRINO

Nell'unità operatrice, di fresatura/foratura va a implementare le potenzialità del DS900/300C, coniugando le lavorazioni di tornitura eseguite dal dispositivo a quelle convenzionali realizzate da un mandrino di 37 Kw di potenza con 1.500 RPM di velocità di rotazione. Questo mandrino è utilizzato per svolgere tutte le lavorazioni di fresatura, foratura, maschiatura e può essere attrezzato con teste ad angolo o altri accessori.

### MANDRINO RAM

Anche il DS900/300C, come il fratello minore DS900/300C, ha la variante RAM che incrementa le performance della macchina, aumentando le potenze. Nella versione RAM, il mandrino di fresatura non è più a posizione fissa, ma ha una corsa di lavoro di 700 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare. Il mandrino è corredato di gestione dell'asse U, che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi di tornitura che possono tornire fino a un diametro di 250 mm. Velocità massima mandrino 2.000 RPM.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 40 posizioni utensili ampliabile a 80 o 120 posizioni. Il magazzino può essere corredato di un caricatore utensile esterno che permette di caricare l'utensile o semplicemente controllare o sostituire gli inserti senza fermi macchina e in totale sicurezza. Lo si può, inoltre, equipaggiare con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presettaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

Il team di tecnici informatici Trevisan gestisce e programma i software delle macchine, personalizzandoli in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 178

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base d'appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determina una rigidità assoluta tra utensile e mandrino/dispositivo di tornitura.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

### ROTARY TABLE

The machining center DS 900/300 C performs turning operations with a stationary piece up to 1,500 mm in diameter. The standard table can carry up to 7,000 kg with a 1,250 mm or 1,400 mm table. Available options increase the capacity to 12,000 kg with a 1,600 x 1600 mm table all with available pallet change systems.

The table is specifically designed to guarantee an excellent evacuation of the machining residue and a watertight cratering on board the machine, with easy accessibility for the operator.

### TURNING HEAD

The DS900/300C - DS900/300C RAM model, as the whole range of Trevisan machining centers, is equipped with a turning head that allows you to perform turning operations with a fixed work piece. This device, in particular, turns out to be even more versatile as it is equipped with 2 tool-clamps in its carriage so that a single tool can be moved from the first to the second tool-clamp and perform a wider range of turning diameters.

The turning device allows execution of spherical, conical, cylindrical turning, and threading operations always using ideal cutting parameters due to the ability to work with constant cutting speed.

In this model, the U-Axis facing head is balanced with counterweights that come out in the opposite direction of the tool holder carriage in order to optimize accuracy.

### QUILL SPINDLE

In the spindle head, a milling/drilling spindle works to expand the potential of the DS900/300C, combining the turning operations performed by the facing head with the conventional ones carried out by a 37-kW spindle with speeds up to 1.500 RPM.

This spindle is used to perform all milling, drilling, and tapping operations and can be equipped with angle heads or other accessories.

### RAM SPINDLE

The DS900/300C, like its little sister DS900/300C, has a RAM variant that increases the machine's performance by increasing power.

In the RAM version, the milling spindle is no longer in a fixed position, but has a working stroke of 700 mm and allows penetration inside the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter. Speed up to 2.000 RPM.

### TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 40 tool positions that can be extended to 80 or 120 positions.

The magazine can be equipped with an external tool loader that allows you to safely load the tool or simply check or replace the inserts without machine downtime. It can also be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Trevisan's team of computer technicians manages and programs the software of the machines, customizing it according to the machining needs of each customer.

### TREVISAN PATENTED TOOL LOCKING SYSTEM Ø 178

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

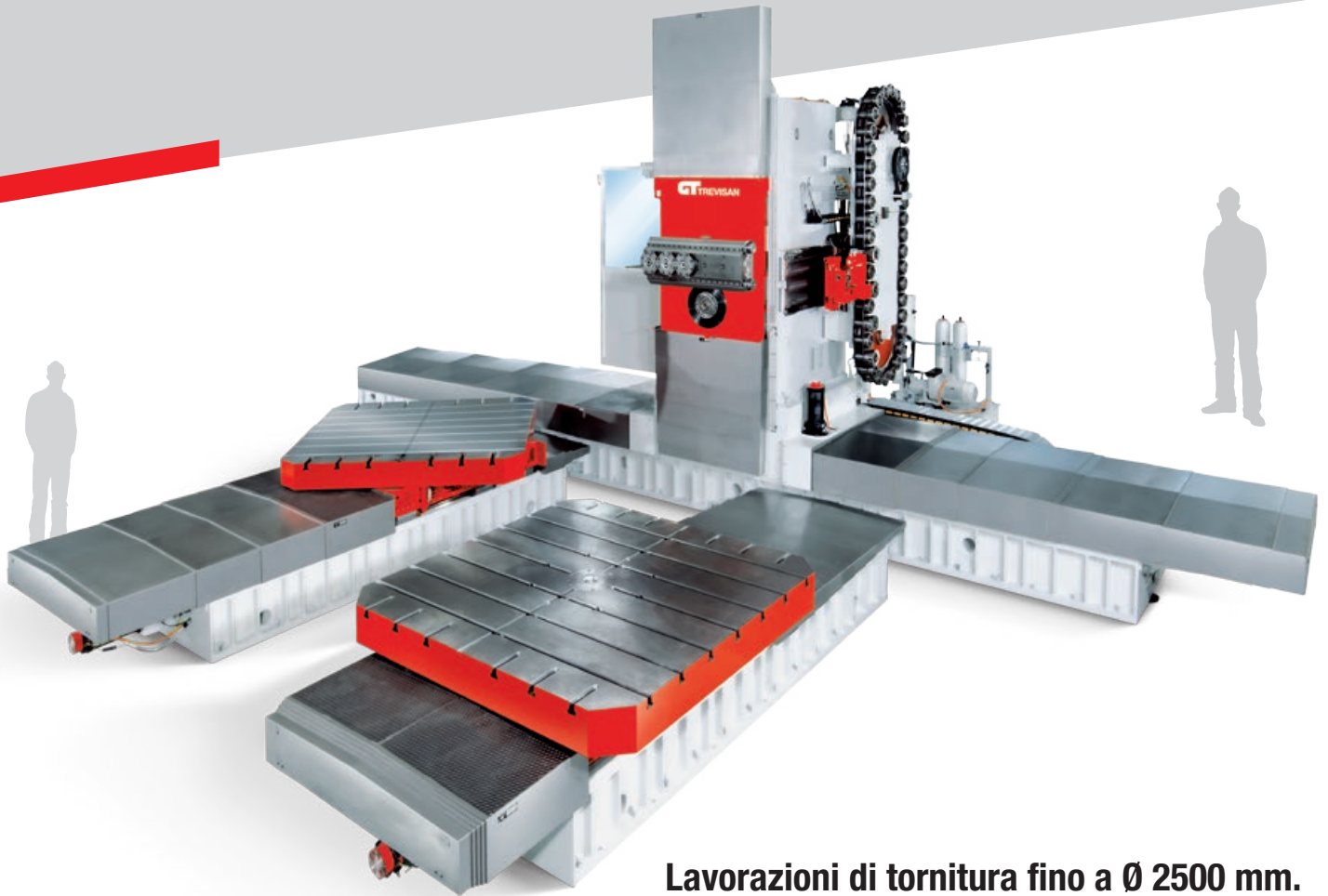
The machining center is proposed with a wide variety of options.

**The machining center is proposed with a wide variety of options.**



# DS1200/450C DS1500/450C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



**Lavorazioni di tornitura fino a  $\varnothing$  2500 mm.**  
*Turning machining up to  $\varnothing$  2500 mm.*

## SERIE "OVERSIZE"

Con i modelli centri di lavoro DS1200/450C – DS1500/450C la Trevisan presenta la serie pesante con montante mobile con dispositivi che possono tornire a pezzo fermo fino a diametri di 2000 mm sul DS1200/450C e 2500 mm sul DS1500/450C.

## "OVERSIZE" SERIES

With the machining center models DS1200/450C - DS1500/450C, Trevisan presents the heavy-duty series with a mobile column and integrated facing heads that can turn with the workpiece fixed up to diameters of 2000 mm on the DS1200/450C and 2500 mm on the DS1500/450C.



# DS1200/450C DS1500/450C

## CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

### TAVOLA GIREVOLE

Queste macchine possono essere equipaggiate con una o due tavole girevoli in continuo con dimensioni da 2400 x 2400 mm, le tavole a richiesta possono essere anche inclinabili fino a 10° per permettere di lavorare dei particolari come valvole a farfalla Tricentric o Hub della turbina eolica, giusto per citarne un paio. Portata massima 25.000 kg.

La serie DS1200/450C e DS1500/450C sono equipaggiati con RAM di forma circolare di diametro 280 mm.

Nella versione RAM il mandrino di fresatura ha una corsa di lavoro di 700 mm e permette di penetrare all'interno del particolare da lavorare, il mandrino è corredato di gestione dell'asse U che gli permette di ricevere in automatico dal magazzino cambio utensili dispositivi che possono tornire fino ad un diametro di 250 mm. Velocità massima mandrino 2.000 RPM.

### MAGAZZINO UTENSILI

Il magazzino cambio utensili è offerto nella versione standard con 40 posizioni utensili ampliabile a 80.

Il magazzino può essere equipaggiato con pastiglie di memoria per trasferire informazioni dell'utensile dalla macchina di presetaggio al centro di lavoro.

### SOFTWARE

La Trevisan è organizzata con un team di tecnici informatici che realizzano i software delle macchine e li personalizzano in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

### SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 178

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determinano una rigidità assoluta tra utensile e attacco portautensile.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

### ROTARY TABLE

These machines can be equipped with one or two continuously rotating tables with standard dimensions of 2400 x 2400 mm. The tables, on request, can also be tiltable up to 10° to allow the machining of parts such as Tricentric butterfly valves or Hubs of the wind turbine, just to name a couple. Maximum load capacity 25,000 kg.

The DS1200/450C and DS1500/450C series are equipped with circular RAM spindles with a 280 mm diameter.

In the RAM version, the milling spindle has a working stroke of 700 mm and allows to penetrate inside the part. The spindle is equipped with U-axis management that allows it to use tool changeable facing heads that are capable of turning up to 250 mm in diameter. Speed up to 2.000 RPM.

### TOOL MAGAZINE

The tool changer magazine is offered in the standard version with 40 tool positions that can be extended to 80.

The magazine can be equipped with memory chips to transfer tool information from the presetting machine to the machining center.

### SOFTWARE

Trevisan is organized with a team of computer technicians who create the software for the machines and customize it according to the machining needs of each customer.

### TREVISAN PATENTED TOOL LOCKING SYSTEM Ø 178

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

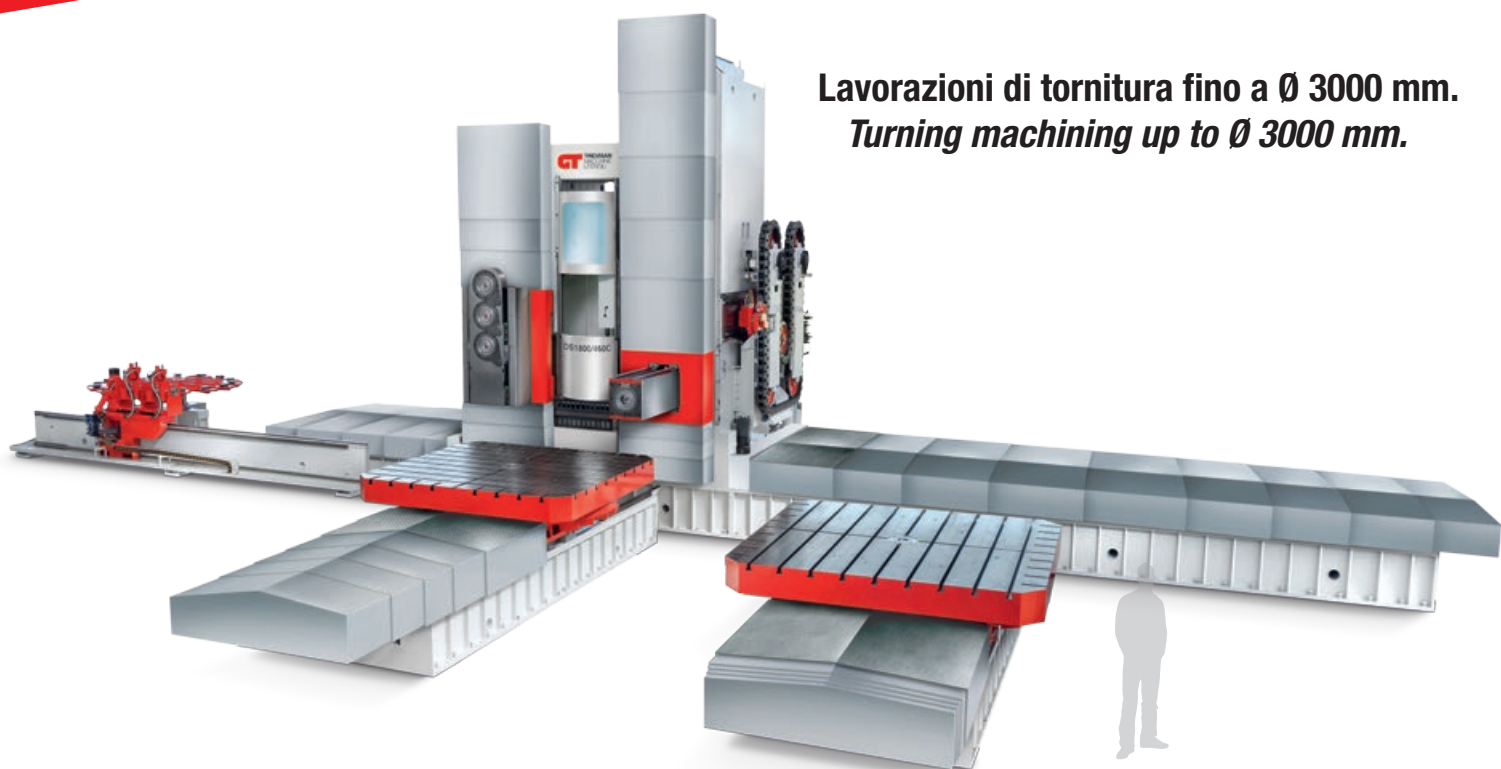
**The machining center is proposed with a wide variety of options.**





# DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER



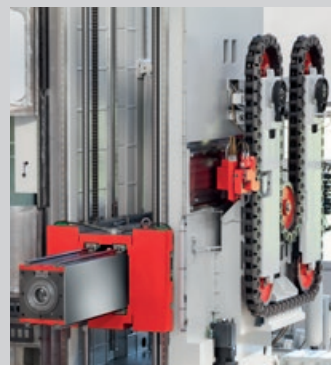
**Lavorazioni di tornitura fino a Ø 3000 mm.**  
*Turning machining up to Ø 3000 mm.*

## SERIE "OVERSIZE PLUS"

Il modello DS1800/450C è il centro a montante mobile più grande attualmente in produzione alla Trevisan Macchine Utensili S.p.A.

## "OVERSIZE PLUS" SERIES

The DS1800/450C model is the largest moving column machining center currently in production at Trevisan Macchine Utensili S.p.A.



# DS1800/460C

CENTRO DI TORNITURA - FRESATURA MULTIFUNZIONE  
MULTIFUNCTION TURNING & MILLING MACHINING CENTER

## TESTE DI TORNITURA, FORATURA, FRESATURA, BIROTATIVE E SPECIALI

È una macchina di grandi dimensioni composta da due montanti mobili: uno corredato di dispositivo di tornitura diametro 1800 mm con 450 mm di corsa che permette di tornire a pezzo fermo fino a 3000 mm di diametro, l'altro montante è corredato di RAM di forma quadrata dalle dimensioni di 560 x 490 mm con una corsa di 1400 mm.

Il dispositivo di tornitura è disegnato con n.2 attacchi portautensili da diametro 360 mm che possono bloccare barenì che possono pesare fino a 350 Kg con una lunghezza di 1800 mm, questi barenì di tornitura vengono caricati automaticamente da un manipolatore lineare che viene alimentato da un magazzino barenì/teste da 16 posizioni.

La RAM è progettata per supportare le teste operatrici come dispositivi di tornitura diametro 600 mm o 300 mm, teste di foratura ad alta velocità, teste di fresatura ad alta coppia, teste birotative o teste speciali.

## MAGAZZINO UTENSILI

La RAM è corredata di un magazzino cambio utensili dedicato da 99 posti per asservire gli accessori che vengono montati sulla RAM.

## TAVOLE

La macchina può essere equipaggiata con una o due tavole montate su un basamento con asse di lavoro longitudinale Z; le tavole sono idrostatiche con dimensioni da 3000 x 3000 mm, portata massima di 40 tonnellate e ingombro di rotazione 5000 mm.

## SOFTWARE

La Trevisan è organizzata con un team di tecnici informatici che realizzano i software delle macchine e li personalizzano in base alle esigenze di lavorazione di ogni cliente.

## SISTEMA BLOCCAGGIO UTENSILI BREVETTATO TREVISAN Ø 128

Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan. La base di appoggio dell'attacco è molto ampia. Questo, assieme a un ottimo bloccaggio, determinano una rigidità assoluta tra utensile e attacco portautensile.

**Il centro di lavoro è proposto con una ricca serie di opzioni.**

## TURNING, DRILLING, MILLING, BI-ROTARY AND SPECIAL HEADS

It is a large machine composed of two mobile columns, one equipped with a facing head with a diameter of 1800 mm and a stroke of 460 mm, which allows turning with the fixed workpiece up to 3000 mm in diameter. The other column is equipped with a square RAM measuring 560 x 490 mm with a stroke of 1400 mm.

The turning device is designed with 2 tool-holder attachments with a diameter of 360 mm that can hold a weight of 350 Kg and a length of 1800 mm, these turning heads are automatically loaded by a linear manipulator that is fed by a 16-position rack/head magazine.

The RAM is designed to support operating heads such as 600 mm or 300 mm diameter facing heads, high speed drilling heads, high torque milling heads, bi-rotary heads, or other special heads.

## TOOL MAGAZINE

The RAM is equipped with a dedicated tool changer magazine with 99 places to accommodate the accessories that are mounted on the RAM.

## TABLES

The machine can be equipped with one or two tables mounted on a basement with longitudinal Z working axis; the tables are hydrostatic with dimensions of 3000 x 3000 mm, a maximum load capacity of 40 tons, and rotation encumbrance 5000 mm.

## SOFTWARE

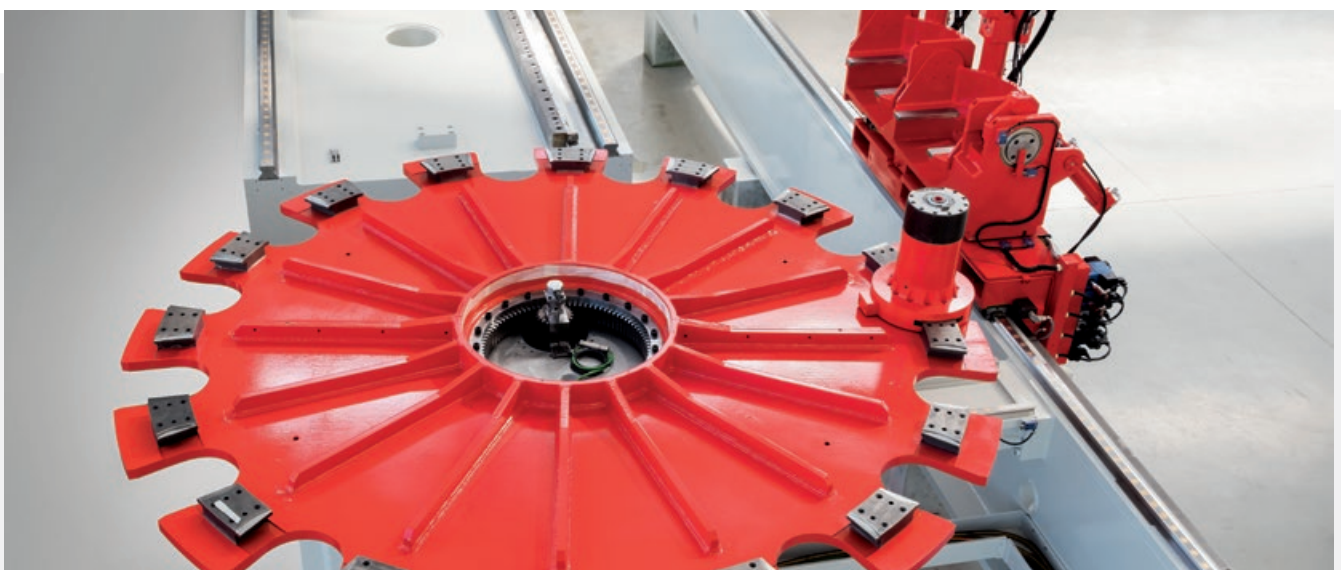
Trevisan is organized with a team of computer technicians who create the software for the machines and customize it according to the machining needs of each customer.

## TREVISAN PATENTED TOOL CLAMPING SYSTEM Ø 128

The TG2000 tool holder is equipped with a coupling studied, designed, and patented by Trevisan. The support base of the attachment is very wide; this, together with an excellent clamping, provides excellent rigidity between tool and spindle/turning device.

The machining center is proposed with a wide variety of options.

**The machining center is proposed with a wide variety of options.**







**TREVISAN**  
MACCHINE  
UTENSILI



**Trevisan**  
**Headquarter**  
ITALY





Trevisan  
INDIA



Trevisan  
USA

### Headquarter



#### Trevisan Macchine Utensili S.p.a.

Via Cordellina, 102  
36050 Sovizzo (VI) – ITALY  
Tel. +39 (0)444.370251 r.a.  
Fax +39 (0)444.370661  
E-mail: info@trevimac.com  
E-mail: commerciale@trevimac.com  
E-mail: service@trevimac.com  
Website: www.trevimac.com

### Worldwide



#### TREVISAN RUSSIA

**LLC "TREVISAN"**  
35/BLDG.1, EMB. SMOLENKA RIVER  
199155 ST. PETERSBURG - RUSSIA  
Тел: +7 (812) 671 0172  
Моб: +7 (921) 443 1197  
E-mail: office@trevisan.ru  
Website: www.trevimac.com



#### TREVISAN FRANCE

#### TREVISAN FRANCE SARL

6, rue Cure Bourse  
38320 EYBENS (France)  
Tél: 04 76 24 64 49  
E-mail: info@trevisan.fr  
Web: www.trevimac.com



#### TREVISAN USA

#### Trevisan MACHINE TOOL LLC

19 Austin Street  
Suffield, CT 06078  
Tel. 001 860 254 5120  
Fax 001 860 475 3750  
E-mail: sales@trevisanusa.com  
Web: www.trevisanusa.com



#### TREVISAN INDIA

#### TREVISAN INDIA Pvt Ltd

1/259F, Pachapalayam Road Pachapalayam, Arasur,  
Via Coimbatore, Coimbatore TN 641107  
INDIA  
+91-80-49555298  
Mobile-0091-9999333542  
E-mail: sales@trevisanindia.com  
Website: www.trevimac.com

#### INDIA Service Contact

Mohan Perumal 0091 9930825481  
Sreejesh 0091 9379942353  
E-mail: service@trevisanindia.com



#### ESPANA

#### M.P.E. S.L.

P.I. Can Ribò,  
C/Isidre Nonell, 5  
08911 Badalona – Barcelona  
Tel. 0034 934 640178  
Fax 0034 933 894 648  
E-mail: info@mpe.es  
Web: www.trevimac.com



#### CINA

#### Trevisan Machine Tool Company China Office

Add: NO. 668 213A, Fengting Avenue,  
Suzhou Industrail Park, China  
Tel. +86 512 65812618  
Fax. +86 512 65812628  
E-mail: info@trevisanchina.com  
Website: www.trevimac.com



**PRODOTTI LAVORATI CON  
I NOSTRI CENTRI DI LAVORO  
PRODUCTS MANUFACTURED  
WITH OUR MACHINING CENTERS**





**Trevisan Macchine Utensili S.p.a.**

Via Cordellina, 102  
36050 Sovizzo (VI) – ITALY

Registro Imprese, Partita Iva  
e C.F. numero 00869420240  
Capitale Soc. € 7.500.000,00 i.v.

Tel. +39 (0)444.370251 r.a.  
Fax +39 (0)444.370661  
E-mail: [info@trevimac.com](mailto:info@trevimac.com)  
E-mail: [commerciale@trevimac.com](mailto:commerciale@trevimac.com)  
E-mail: [service@trevimac.com](mailto:service@trevimac.com)

[www.trevimac.com](http://www.trevimac.com)

